

LAMES PARALLÈLES



LAMES OPPOSÉES

**CONSTRUCTION STANDARD**

**Cadre:** Modèle 4850: 8" x 2" (203 x 51 x 2.8) en acier galvanisé 12 ga  
Modèle 4875: 8" x 2" (203 x 51 x 3.5) en acier galvanisé 10 ga

**Lames:** Modèle 4850: 2 x 16 ga (1.6) acier galvanisé, conception « airfoil »  
Modèle 4875: 2 x 12 ga (2.8) (2 x 10 ga. [3.5] pour lames 48" et plus de large). Approx. 6" (152) à 8" (203) d'épaisseur; action parallèle ou opposé

**Tringlerie:** Construction robuste à l'extérieur du flux d'air

**Axes:** Modèle 4850: 3/4" (19) de diamètre en acier plaqué;  
Modèle 4875: 3/4" (19) de diamètre (1" [25] dia. Pour lames de largeur 48" [1219] et plus)

**Coussinets:** Manchon pressé au cadre en acier inoxydable

**Tige maitresse:** 3/4" (19) or 1" (25) diamètre en acier plaque; télescopique jusqu'à 8" (203)

**Fini:** Galvanisé naturel

**Grandeur minimum:** Lame simple: 6" x 6" (152 x 152).  
Lames multiples: 6" x 12" (152 x 305).

**Grandeur maximum:** 48" x 96" (1219 x 2438); contactez le fournisseur

**OPTIONS DISPONIBLES**

- Acier inoxydable 304 ou 316
- Axes en acier inoxydable 304
- Roulements à billes externes boulonnés
- Roulements à billes externes boulonnés étanche
- Roulements à billes externes boulonnés étanche ajustable
- Garniture de lames en caoutchouc EPDM (Max. 250°F [121°C])
- Garniture de lames en silicone (Max. 400°F [204°C])
- Garniture acier inoxydable pour cadre
- Brides non-standard de 1 1/2" (38) à 4" (102)
- Bride boulonnée simple ou des deux côtés
- Cadrant à main verrouillable de construction robuste
- Moteur

Pour des variations spéciales ou des options non représentées, contactez le fournisseur

**LIMITES DE PERFORMANCE:**

Largeur du Volet	Modèle 4850 (Axes 1/2" de diamètre)		Modèle 4875 (Axes 3/4" de diamètre)	
	Pression max. du système	Vitesse max. du système	Pression max. du système	Vitesse max. du système
12" (305)	28" w.g.	6000 ppm	44" w.g.	6000 ppm
24" (610)	24" w.g.	6000 ppm	35" w.g.	6000 ppm
36" (914)	21" w.g.	5000 ppm	32" w.g.	5000 ppm
48" (1219)	16" w.g.	5000 ppm	26" w.g.	5000 ppm
60" (1529)	13" w.g.	5000 ppm	20" w.g.	5000 ppm

Température maximale de construction standard est 250°F (121°C). Contactez le fournisseur pour des températures plus élevées.

Les limites ci-dessus sont des estimés conservateurs basés sur une déviation maximale L/360 des lames.  
Contactez le fournisseur pour toutes applications qui excèdent les limites illustrées dans la charte.

Dimensions en pouces (mm).

**ÉTANCHÉITÉ:**

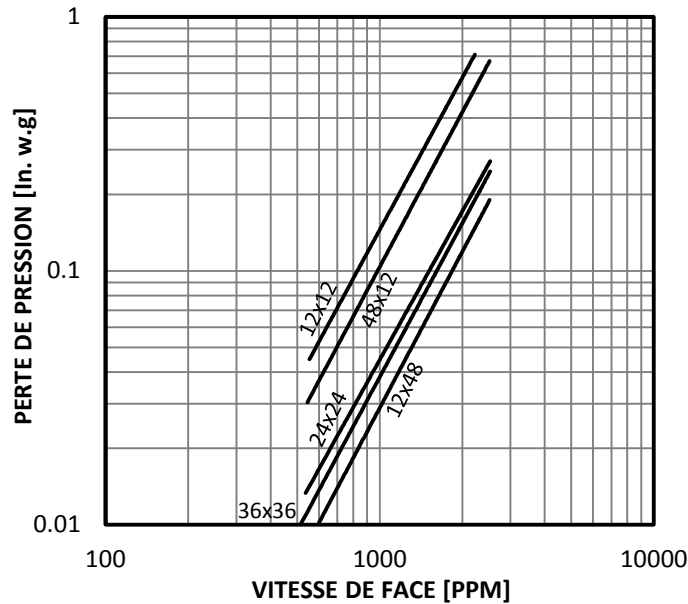
Largeur du volet	Modèle 4850				Modèle 4875			
	Étanchéité sans garnitures		Étanchéité avec garnitures		Étanchéité sans garnitures		Étanchéité avec garnitures	
	PCM/Pi <sup>2</sup>	% Débit max	PCM/Pi <sup>2</sup>	% Débit max	PCM/Pi <sup>2</sup>	% Débit max	PCM/Pi <sup>2</sup>	% Débit max
12" (305)	59	0.98	13	0.22	59	0.98	13	0.21
24" (610)	39	0.65	8	0.13	39	0.65	8	0.13
36" (914)	32	0.64	4	0.08	32	0.64	4	0.08
48" (1219)	32	0.64	4	0.08	32	0.64	4	0.08
60" (1529)	32	0.64	4	0.08	32	0.64	4	0.08

Les données d'étanchéité sont basées sur une différence de pression statique de 1 "W.G., testé par le standard AMCA 500-D, Figure 5.5. Pour calculer les données avec des différences de pression supérieures à 1 "W.G., le facteur de l'étanchéité ci-dessus se multiplie par un facteur de correction indiqué dans le tableau ci-dessous. Les données ont été corrigées à une densité d'air standard à 0,075 lb / pi<sup>3</sup> (1,2 kg / m<sup>3</sup>). Données basées sur une opération nominale entre 0°C - 49°C (32°F - 120°F).

**FACTEURS DE CORRECTION D'ÉTANCHIÉTÉ:**

Pression statique (in./w.g.)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Facteur de correction	1.4	1.7	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0	3.2	3.3	3.5	3.6	3.7	3.9	4.0	4.1	4.2	4.4	4.5

**PERTES DE PRESSION:**



La chute de pression testée conformément à la norme AMCA 500-D, Figure 5.2, menée sur le côté amont seulement.

RÉF. #	QTÉ.	MODÈLE	LAMES PB/OB	LARGEUR (HORS-TOUT)	HAUTEUR (HORS-TOUT)	OPTIONS/ACCESSOIRES
PROJECT :					CONSULTANT:	
ENTREPRENEUR:					DATE:	

Dimensions en pouces (mm).